

**ABOX® L**

**UV -Anlagenreihe für die Desinfektion**



**Wasseraufbereitung ohne Chemikalien**

# ABOX® L

- ✓ Trink-, Brauch-, und Abwasser
- ✓ Prozesswasser der Industrie und Getränkeindustrie
- ✓ Landwirtschaft und Aquakultur, Brauch- und Grauwässer
- ✓ Schwimmbadwasser

- ✓ Sichere Desinfektion
- ✓ Keine schädlichen Nebenprodukte
- ✓ Geringer Druckverlust
- ✓ Variable Einbaulage zur Rohrleitungsführung
- ✓ Modulierbar als Standardsystem  
oder mit UV-Intensitätsüberwachung

## Technische Daten

Bezeichnung	ABOX® L 50	ABOX® L 80	ABOX® L 120
Q <sub>max</sub> bei 250 J/m <sup>2</sup> , T <sub>1cm</sub> 96%	3,5 m <sup>3</sup> /h	1 -15 m <sup>3</sup> /h	1,5 - 25 m <sup>3</sup> /h
Q <sub>max</sub> bei 400 J/m <sup>2</sup> , T <sub>1cm</sub> 96%	2,10 m <sup>3</sup> /h	5,0 m <sup>3</sup> /h	6,9 m <sup>3</sup> /h
Wassertemperatur	40°C	40°C	55°C
Installationsbreite	130 mm	160 mm	160 mm
Installationshöhe	660 mm	1080 mm	1080 mm
Gewicht Reaktor ca.	4,2 kg	7,5 kg	7,5 kg
Rohranschluss	1"	2"	2"
Reaktormaterial	V4A 1.4571 (316), E. poliert		
Reaktor Schutzart	IP 68		
Kabellängen: Netz 1,7 Meter, UV-Lampenkabel, PE-Kabel 3 Meter			
Ausführung und Normen: CE, IEC 61439, NRL 2014/35/EU			
Leistungsaufnahme	65 W	95 W	135 W
UV-Strahler, Hochleistungs-ND	HG 50/4	HG 80/4	HGA 125/4
UV-Steuerung, Wandmontage	Ohne UV Überwachung 255 x 180 x 111 mm B x H x T Mit UV Überwachung. 360 x 255 x 165 mm B x H x T		
Schaltkasten Schutzart	IP 65		
Netzanschluss	230V ±10%, 50/60 Hz		